

Fitting instructions

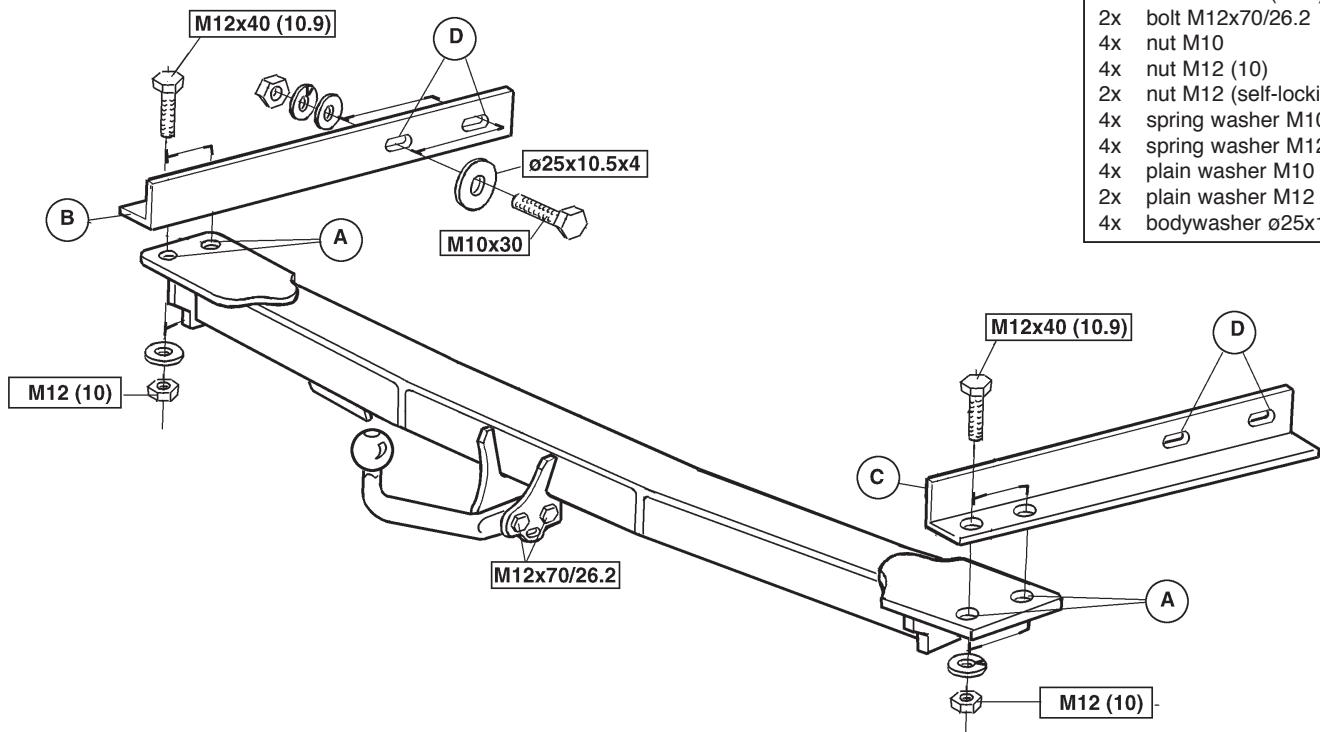
Make: Mercedes

S210 E-Combi; 1996->

Type: 2442

FASTENING MEANS:

4x bolt M10x30
4x bolt M12x40 (10.9)
2x bolt M12x70/26.2
4x nut M10
4x nut M12 (10)
2x nut M12 (self-locking)
4x spring washer M10
4x spring washer M12
4x plain washer M10
2x plain washer M12
4x bodywasher ø25x10.5x4



Tested in accordance with directives 94/20/EG

© 572216/2442/09-03-2000/1

PL

Numer badania : e11 00-0469
Wartość-D : 11,5 kN
Dopuszczalny uciąg zwD : 2200 kg
Nacisk na kulę : 90 kg

INSTRUKCJA MONTAŻOWA:

1. Upiątać bagażnik a następnie zdemontować osłony plastikowe z prawej i lewej strony pojazdu oraz z tylnej ściany. Wyjąć matę wygładzającą oraz koło zapasowe. Przyłożyć hak holowniczy od spodu pojazdu celem wyznaczenia punktów mocowania. Po wyznaczeniu punktów oczyścić powierzchnię z środków zabezpieczających przed korozją (powinniśmy zauważać wypunktowane miejsca w których należy wykonać otwory wiertłem 15mm – otwory te powinny pokrywać się z punktami A). Wzmocnienia B i C umieścić w bagażniku z prawej i lewej strony pojazdu a następnie skrucić czterema śrubami M10x30 w punktach D wykorzystując podkładki płaskie , płaskie duże (25x10.5x4) oraz podkładki sprężynowe (śruby nie dokręcać).
2. Przyłożyć hak holowniczy od spodu pojazdu, a następnie skrucić w punktach A czterema śrubami M12x40 gatunek 10.9. stosując jednocześnie podkładki sprężynowe.
3. Kulę haka holowniczego skrucić z pomocą dwóch śrub M12x70/26.2 poprzez podkładki płaskie oraz nakrętki samo kontrujące. Wszystkie śruby i nakrętki należy dokręcić z odpowiednim momentem określonym według tabeli poniżej:

Wskazówki:

- Po przejechaniu 1000 km dokręcić wszystkie elementy skracańe.
- Podczas ewentualnych odwierów upewnić się czy w pobliżu nie znajdują się przewody instalacji elektrycznej.
- Wszystkie ubytki powłoki lakierniczej zabezpieczyć przed korozją.
- Należy wyjąć ewentualne plastikowe zaslepki w punktach przyspawanych nakrętek.
- Stosować nakrętki oraz śruby gatunkowe dostarczone w komplecie.
- Utrzymywać kulę w czystości, oraz pamiętać o regularnym jej smarowaniu.
- Hak holowniczy zarejestrować w stacji diagnostycznej.

Zastosowanie się do powyższych wskazań gwarantuje Państwu bezpieczeństwo, niezawodność i sprawność naszego wyrobu przez cały okres jego użytkowania.

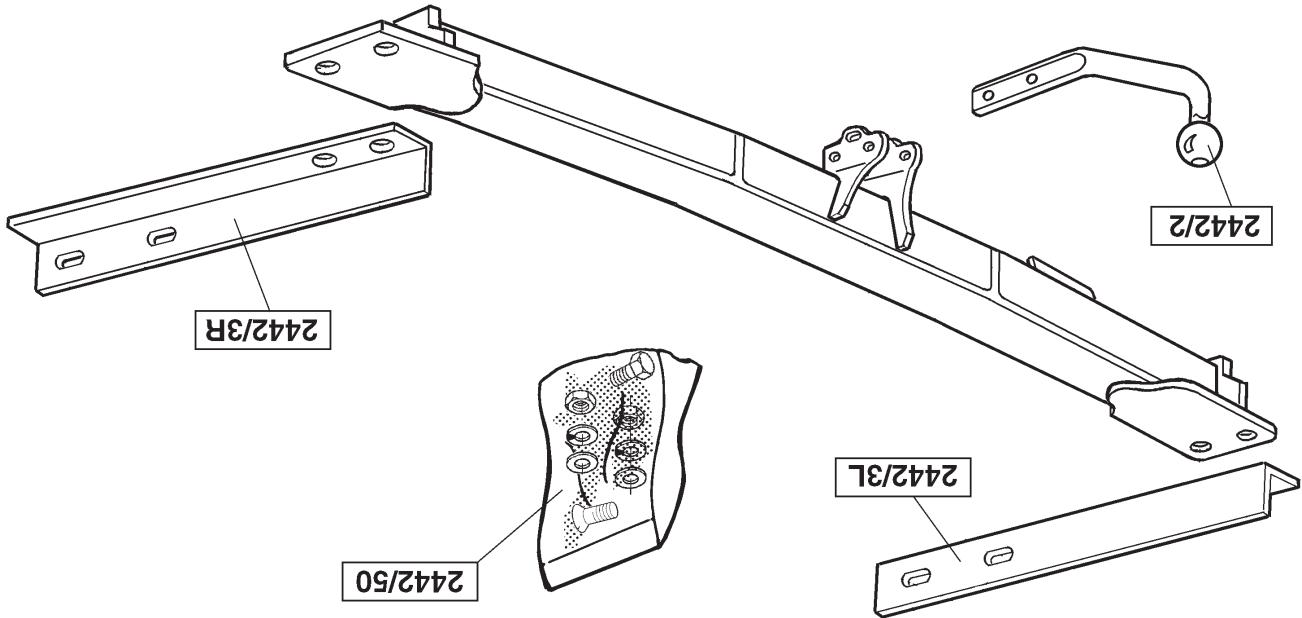
Momenty obrotowe dla dokręcania śrub i nakrętek (8.8):

M10 46 Nm
M12 79 Nm 71 Nm (dla nakrętek samo kontrujących)

Momenty obrotowe dla dokręcania śrub i nakrętek (10,9):

M12 121 Nm

© 572216/2442/09-03-2000/10



M10	46 Nm	M12	79 Nm	M12	121 Nm
Momentos de presión para tornillos y tuercas (8.8):					

- * Consulte a su concesionario para el peso máximo de tracción y la presión de la bolla admisible del vehículo.
- * Clase de pernos 8.8; tuercas 8, si se menciona de otro modo en la instrucción de montaje 10.9/10.
- * No se divide de las arandelas normales y de muelle.
- * Si en los puntos de fijación hay una capa de betum o anti-choque hay que quitarla.
- * Despues de retirar la capa anticorrosiva se puede apreciar las depresiones que corresponden con los puntos A del gancho de remolque. Talará estas depresiones a 15mm a travéz del suelo. Montar los soportes B y C pasando por el maletero en el chasis izquierdo y derechos por medio de cuatros tornillos M10x30 incluyendo arandelas gruesas y tuercas (10), sin apretar del todo.
- * Se recomienda despus de aprox. 1000 km. (de uso) que se verifique el control de la unión de pernos, según el cuadro.
- * Retirar, si presentes, los capuchones de plástico de las tuercas de soldadura por punto.

3. La bolla se monta en el gancho de remolque por medio de dos tornillos de los puntos A por medio de cuatros tornillos M12x40 (10.9) incluyendo la bolita en el centro y apretar todos los tornillos y tuercas de acuerdo a la tabla. Volver a colocar lo retirado bajo punto 1.

1. Abrir el maletero y retirar la capa anticorrosiva en el revestimiento del suelo, de los laterales y del panel inferior. Retirar la rueda de respuesto. Retirar la capa anticorrosiva en el lado inferior a la altura de las superficies de contacto del gancho de remolque con el vehículo.
2. Despues de retirar la capa anticorrosiva se puede apreciar las depresiones que corresponden con los puntos A del gancho de remolque. Talará estas depresiones a 15mm a travéz del suelo. Montar los soportes B y C pasando por el maletero en el chasis izquierdo y derechos por medio de cuatros tornillos M10x30 incluyendo arandelas gruesas y tuercas (10), sin apretar del todo. Colocar el gancho de remolque y tuercas a la altura de los puntos A por medio de cuatros tornillos M12x40 (10.9) incluyendo la bolita en el centro y apretar todos los tornillos y tuercas de acuerdo a la tabla. Volver a colocar lo retirado bajo punto 1.
3. La bolla se monta en el gancho de remolque por medio de dos tornillos de los puntos A por medio de cuatros tornillos M10x30 incluyendo arandelas gruesas y tuercas (10.9) incluyendo la bolita en el centro y apretar todos los tornillos y tuercas de acuerdo a la tabla. Volver a colocar lo retirado bajo punto 1.

N.B.:

CIONES DE MONTAJE:	A 50-X	No. de apriobacón de tipo	: e11 00-0469
Carga máxima del remolque	: 200 kg	Valor D	: 11.5 KN
Masa máxima del remolque	: 90 kg	Valor E	: 11.5 KN
Clase de acoplamiento	: 2442/2	Clase de acoplamiento	: 2442/3R

Koppelingsklasse	: A 50-X
Nr. typegoedkeuring	: e11 00-0469
D- Waarde	: 11.5 kN
Max. massa aanhangwagen	: 2200 kg
Max. vertikale last	: 90 kg

MONTAGEHANDLEIDING:

- Open de bagageruimte en verwijder de bekleding respectievelijk van de bodemvloer, zijkanten en het achterpaneel. Verwijder het reservewiel. Verwijder aan de onderzijde t.p.v. de aanligvlakken van de trekhaak met het voertuig de roestwerende laag.
- Na het verwijderen van de roestwerende laag worden de deukjes zichtbaar welke met de punten A van de trekhaak overeenkomen. Boor deze deukjes ø15mm door de bodemvloer. Breng de steunen B en C via de bagageruimte in het linker en rechter chassis aan. Bevestig deze steunen t.p.v. de punten D overeenkomstig schets d.m.v. vier bouten M10x30 inclusief carrosserieringen (ø25x10.5x4), sluitringen, veerringen en moeren handvast. Plaats de trekhaak en bevestig deze t.p.v. de punten A d.m.v. vier bouten M12x40 (10.9) inclusief veerringen en moeren (10) handvast.
- De kogelstang wordt d.m.v. twee bouten M12x70/26.2 inclusief sluitringen en zelfborgende moeren aan de trekhaak gemonteerd. Stel de kogel in het midden en draai alle bouten en moeren overeenkomstig de tabel vast. Herplaats het onder punt 1 verwijderde.

BELANGRIJK:

- * Indien op de bevestigingspunten een bitumen of anti-dreunlaag aanwezig is, dient deze verwijderd te worden.
- * Vergeet de veer- en sluitringen niet.
- * Kwaliteit bouten 8.8 ; moeren 8, of indien anders vermeld in montagehandleiding 10.9 / 10.
- * Voor het max. trekgewicht en de max. toegestane kogeldruk van uw voertuig, dient u uw dealer te raadplegen.
- * Het is aan te bevelen om na ca. 1000 km (gebruik) de boutverbindingen volgens tabel na te trekken of te controleren.
- * Bij het boren dient men er zorg voor te dragen, dat rem- en brandstofleidingen niet worden geraakt.
- * De kentekenplaat dient over het gehele oppervlak zichtbaar te zijn en zonodig al of niet met bijbehorende verlichting te worden verplaatst.
- * Verwijder "indien aanwezig" de plastiek dopjes uit de puntlasmoeren.

Aanhaalmomenten voor bouten en moeren (8.8):

M10	46 Nm	
M12	79 Nm	71 Nm (met zelfborgende moer)

Aanhaalmomenten voor bouten en moeren (10.9):

M12	121 Nm
-----	--------

© 572216/2442/09-03-2000/3

MONTERINGSANVISNING:

Koblingsklasse	: A 50-X
Godkendelsenr.	: e11 00-0469
D- værdi	: 11.5 kN
Max. totalvægt trailer	: 2200 kg
Max. vertikal last	: 90 kg

- Öppna bagageutrymmet och tag bort beklädnaden från golvpollat, sidorna och bakpanelen. Demontera reservhjulet. På undersidan avlägsnas det rotskyddande skiktet från dragkrokens anläggningsytor med fordonet.
- När du har tagit bort det rotskyddande skiktet syns de små inbucklinarna som korresponderar med punkterna A på dragkroken. Borra dessa ø15 mm genom golvpollat. Stöden B och C placeras i det vänstra och högra chassit utifrån bagageutrymmet. Fäst dessa stöd på punkterna D med fyra skruvar M10x30 inklusive karosseribrickor (ø25x10.5x4), planbrickor, fjäderbrickor och muttrar. Se ritningen. Dra åt skruvarna för hand. Placera dragkroken och fäst den på punkterna A med fyra skruvar M12x40 (10.9) inklusive fjäderbrickor och muttrar (10). Dra åt skruvarna för hand.
- Kuglestangen monteras på anhängerträket med två bolter M12x70/26.2, inklusive planskiver och selvlåsende mætrikker. Sätt kulan i mitten och momentdrag samtliga skruvar och muttrar enligt tabellen. Sätt tillbaka de delar som avlägsnades under punkt 1.

BEMÆRK:

- * Undervognsbehandling skal fjernes de steder hvor trækket ligger an mod bilen.
- * Efter montering af træk forsegles undervogns-behandlingen omkring anlæggsstederne.
- * Brink træk er fremstillet i henhold til bilfabrikanternes foreskrifter.
- * Brink træk skal boltes fast, svejsning må ikke forekomme.
- * Husk fjeder- og planskiver.
- * Kontakt Deres forhandler for oplysninger om den maksimale trækkraft og det tilladte kugletryk.
- * Kugelbolten er ISO Std. 1103
- * Anbefalet : Efter ca. 1000 km, efterspænd bolte og mætrikker
- * Fjern plasticpropcerne "om de findes" fra de punktsvejsede mætrikker.

DENNE MONTERINGSVEJLEDNING SKAL MEDBRinges VED SYN.

Spændingsmoment for bolte og mætrikker (8.8):

M10	46 Nm	
M12	79 Nm	71 Nm (med selvlåsende mætrik)

Spændingsmoment for bolte og mætrikker (10.9):

M12	121 Nm
-----	--------

INSTRUC-

© 572216/2442/09-03-2000/8

Torque settings for nuts and bolts (8.8):		
M10	46 Nm	71 Nm (with self-locking nut)
M12	79 Nm	71 Nm (with self-locking nut)
Torque settings for nuts and bolts (10.9):		

- * Remove the insulating material from the contact area of the fitting points.
- * All bolts are quality 8.8 - nuts 8. or when mentioned in fitting instructions 10.9 / 10.
- * Remove the insulation material from the spot welding nuts.
- * Consult your dealer for the maximum tolerated pull weight and ball hitch pressure of your vehicle.
- * It is recommended to tighten all fixing bolts and nuts after the towbar responds to points A on the tow bar. Drill 15mm holes through the boot floor. Attach supports B and C to the left and right sides of the chassis. Attach these supports at points D as shown in the sketch using four M10x30 bolts. These supports are made of steel and nuts to fix them to the tow bar in position and attach it firmly tight at the front of the chassis. Put the tow bar in position and attach it firmly tight at the front of the chassis. Replace the ball post is then fitted to the tow bar using two bolts M12x70/26.2 middle and tighten all nuts and bolts to the torque listed in the table.
- * Remove (if present) the plastic caps from the spot welding nuts.
- * Do not drill through brake-or fuellines.
- * Has been in use for some 1000 Km/600 miles.
- * It is recommended to tighten all fixing bolts and nuts after the towbar has responded to points A on the tow bar. Drill 15mm holes through the boot floor. Attach supports B and C to the left and right sides of the chassis. Attach these supports at points D as shown in the sketch using four M10x30 bolts. These supports are made of steel and nuts to fix them to the tow bar in position and attach it firmly tight at the front of the chassis. Put the tow bar in position and attach it firmly tight at the front of the chassis. Replace the ball post is then fitted to the tow bar using two bolts M12x70/26.2 middle and tighten all nuts and bolts to the torque listed in the table.

NOTE:

(10.).

2. After removing the rust-protective layer, the bolts will appear that corrosion has occurred. Remove the spare wheel. Remove the rust-protective layer from the tow bar touches underneath the vehicle.
1. Open the boot and remove the covering from the bottom, slides and rear panel. Remove the cover from the top of the boot, the rust-protective layer from where the tow bar touches underneath the vehicle.

FITTING INSTRUCTIONS:

Couplings class	: A 50-X	D-Value	: e11 00-0469	Max. trailer dimensions	: 2000 kg
Max. vertical load	: 90 kg				



Atdrägningsmoment för skruvar och muttrar (8.8):		
M10	46 Nm	71 Nm (med självskrande mutter)
M12	79 Nm	71 Nm
Atdrägningsmoment för skruvar och muttrar (10.9):		

- * Om det finns ett bitumen- eller stötdämpande läger vid kontaktytan skal det tas bort.
- * Kvalitet skruvar 8;8; muttar 8, eller om något annat anger i monteringsanvisning 10.9/10.
- * Gjöm inre fädder och planbrikor.
- * Detta svalgagnas.
- * Kontaktat din återforsäljare för ditt fördons max. dragvikt och tillänta kultryck.
- * Vi rekommenderar att se efter eller kontrollera skruvförbanden en enligt tabell.
- * Vid borrhning skall man se till att broms- og bransleledningarna inte ska-das.
- * Numerafläcken skal vara helt syrlig och om så behövs skallden och eventuellt tillbehörsända belysningsflyttas.
- * Avlägsna de små plastlocken - om dessa finns - från punktsetsmutterna.
- * Anslutningen ska tillämpas med hjälp av två bolte M12x70/26.2.
- * Den med hjälp av två bolte M12x70/26.2 inklusive försänkningar med hjälp av märktär. Placer kug- delen, där blev förenat under punkt 1.

2. Efter att anturistlägget är färemet ses det att smä fördäcket, der svarer till punktme A på anhängeträsket. Bor 615mm igennem dem i bunt- den. Andring stiftme B av C i det vänstre av hårle chassis via baga- gerummet. Monter - ifläge tegning - slättrene manuellt ved punktme D med fire bolte M10x30 inklusive krossstöttinge (625x10,5x4), plan- og ffe- deskskiver samt mätrikker. Andring anhängeträsket ved punktme D med fire bolte M10x30 inklusive krossstöttinge (625x10,5x4), plan- og ffe- deskskiver og mätrikker (10.).
3. Kullställagen monteras vid dragställagen med hjälp av två bolte M12x70/26.2 inklusive försänkningar med hjälp av märktär. Placer kug- delen, där blev förenat under punkt 1.

MONTERINGSJELLEDNING:

Koppningsklass	: A 50-X	D-Value	: e11 00-0469	Max. massa släpvägan	: 2200 kg
Max. vertikala belastning	: 90 kg				



D

Kupplungsklasse	: A 50-X
Genehmigungsnr.	: e11 00-0469
D-Wert	: 11.5 kN
Max. Masse Anhänger	: 2200 kg
Stützlast	: 90 kg

MONTAGEANLEITUNG:

- Den Kofferraum öffnen und jeweils die Verkleidung vom Fubboden, den Seitenwänden und der Rückwand entfernen. Das Ersatzrad herausnehmen. An der Unterseite bei den Berührungsflächen der Kupplungskugel mit Halterung mit dem Fahrzeug die Rostschutzschicht entfernen.
- Nach dem Entfernen der Rostschutzschicht kommen die kleinen Vertiefungen zum Vorschein, die mit den Punkten A der Kupplungskugel mit Halterung übereinstimmen. Diese Vertiefungen mit einem Durchmesser von 15 mm durch den Fubboden bohren. Die Halterungen B und C über den Kofferraum im linken und rechten Fahrgestell anbringen. Diese Halterungen bei den Punkten D gemäß Skizze mit Hilfe von vier M10x30-Schrauben inklusive Karosseriescheiben (25x10.5x4), Unterlegscheiben, Federringen und Muttern halbfest befestigen. Die Kupplungskugel mit Halterung anlegen und diese bei den Punkten A mit vier M12x40 (10.9)-Schrauben inklusive Federringen und Muttern (10) halbfest anbringen.
- Die Kugelstange wird mit zwei Schrauben M12x70/26.2 inklusiv Unterlegscheiben und selbstsichernden Muttern an der Anhängevorrichtung festmontiert. Die Kugel in die Mitte bringen und alle Schrauben und Muttern gemäß den Angaben in der Tabelle festdrehen. Das unter Punkt 1 Entfernte wieder anbringen.

HINWEISE:

- * Im Bereich der Anlageflächen muß Unterbodenschutz, Holraumkonserverierung (Wachs) und Antidörrnmaterial entfernt werden.
- * Vor dem Bohren prüfen, daß keine, dort eventuell vorhandene Leitungen beschädigt werden können.
- * Alle Bohrspäne entfernen und gebohrte Löcher gegen Korrosion schützen.
- * Nur mitgelieferte Schrauben, Federringe und Muttern der vorgeschriebenen Güteklassen verwenden.
- * Alle Befestigungsschrauben nach ca. 1000 km Anhängerbetrieb nachziehen.
- * Die Kupplungskugel ist sauber zu halten und zu fetten.
- * Entfernen Sie "falls vorhanden", die Plastikkappen von den Punktschweißmuttern.
- * Für das höchstzulässige Zuggewicht und den erlaubten Kugeldruck Ihres Fahrzeugs ist Ihr Kfz-Händler zu befragen.
- * Elektrische Anlage gemäß StVZO anbringen.

Anzugdrehmomente für Verschraubungen (8.8):

M10	46 Nm	
M12	79 Nm	71 Nm (mit selbstsichernder Mutter)

Anzugdrehmomente für Verschraubungen (10.9):

M12	121 Nm
-----	--------

© 572216/2442/09-03-2000/5

F

Catégorie de couple	: A 50-X
No. d'homologation	: e11 00-0469
Valeur D	: 11.5 kN
Masse max. de la remorque	: 2200 kg
Charge verticale max.	: 90 kg

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Ouvrir le coffre et enlever le revêtement du sol, des côtés et du panneau arrière. Déposer la roue de secours. Oter la couche anti-rouille présente sur le dessous, à l'emplacement des surfaces de contact entre l'attache-remorque et le véhicule.
- Une fois ôtée la couche anti-rouille, des petites bosses correspondant aux points A de l'attache-remorque, apparaissent. Percer ces bosses de f15mm à travers le plancher du fond. Monter les supports B et C, via le coffre, dans les châssis gauche et droit. Fixer ces supports à l'emplacement des points D, conformément au croquis, à l'aide de quatre boulons M10x30, y compris les rondelles de carrossier (f25x10,5x4), les rondelles de blocage, les rondelles grower et les écrous, sans serrer. Positionner l'attache-remorque et la fixer à l'emplacement des points A à l'aide de quatre boulons M12x40 (10.9), y compris les rondelles et les écrous (10), sans serrer.
- La barre à rotule est fixée à l'attache-remorque à l'aide deux boulons M12x70/26.2 y compris les rondelles de blocage et les écrous autoverrouillants. Centrer la rotule et serrer les boulons et écrous conformément au tableau. Remettre en place les éléments déposés au point 1.

REMARQUE:

- * Enlever la couche de bitume ou d'anti-tremblement qui recouvre éventuellement les points de fixation.
- * Ne pas oublier les rondelles Grower et les rondelles de blocage.
- * Qualité de boulons 8.8; écrous 8, ou si indiqué autrement dans les instructions de montage 10.9/10.
- * Pour connaître le poids de traction maximum et la pression sur la rotule autorisée du véhicule, veuillez consulter votre concessionnaire.
- * Un contrôle de la boulonnnerie doit être effectué après les 1000 premiers kilomètres de remorquage.
- * Veiller en perçant à ne pas endommager les conduites de frein et de carburant.
- * Retirer "si présents" les embouts en plastique des écrous de soudure par point.
- * La plaque minéralogique doit être visible dans son entier, et, si nécessaire, doit être déplacée avec ou sans son éclairage éventuel.

Moment de serrage des boulons et écrous (8.8):

M10	46 Nm	
M12	79 Nm	71 Nm (avec écrou à autoverrouillage)

Moment de serrage des boulons et écrous (10.9):

M12	121 Nm
-----	--------

© 572216/2442/09-03-2000/6